

**Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045**

**Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to**

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

**Firma / Company:** PRECISION TUBES EUROPE s.r.o.

**Ort / Location:** SK-945 01 Komárno, Slobody 1

**Zertifikat-Nr. / Certificate No.:** 07/202/9150/WZ/1635/18

**Zertifikat-Nr. / Certificate No.:** 07/203/9150/WZ/1635/18

**Datum / Date:** 18.5.2020/ Jakubis

**AZ / File No.:** 20B03/015

**SAP-No.:**



Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation		Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions				Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
						Dicke Thickness [mm]		Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]			
1	2		3	4	5	6		7	8	9	
1.1	X5CrNi18-10	1.4301	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  WPQRs No.: W/159/11/01 W/159/11/02 W/159/13/01 W/159/15/01 W/159/16/01 W/159/19/01
1.2	X2CrNi19-11	1.4306	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		
1.3	X2CrNi18-9	1.4307	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		
1.4	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		
1.5	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		
1.6	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		
1.7	X6CrNiTi18-10	1.4541	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		
1.8	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0		

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled  
(weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*

AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Firma / *Company:* PRECISION TUBES EUROPE s.r.o.

Ort / *Location:* SK-945 01 Komárno, Slobody 1

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/9150/WZ/1635/18

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/203/9150/WZ/1635/18

Datum / *Date:* 18.5.2020/ Jakubis

AZ / *File No.:* 20B03/015

SAP-No.:



Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>				Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]		Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [mm] / [kg]			
2.1	X5CrNi18-10 1.4301	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	1) Für diese Werkstoffe ist ein Abnahmenprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204 erforderlich. An inspection certificate 3.2 acc. to EN 10204 is required for these materials.  2) Abnahmeprüfzeugnis EN 10204-3.1 gemäß AD2000-Merblatt W2, Abs. 6.2.1. Siehe Zustimmungsschreiben TÜV NORD, Az.: 1326WL04780-1 / 02.04.2015 Inspection certificate EN 10204-3.1 acc. to AD2000-Guideline W2, sec. 6.2.1. See letter of agreement, TÜV NORD file: 1326WL04780-1 / 02.04.2015
2.2	X2CrNi19-11 1.4306	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	
2.3	X2CrNi18-9 1.4307	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	
2.4	X5CrNiMo17-12-2 1.4401	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	
2.5	X2CrNiMo17-12-2 1.4404	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	0,23	1,0	12,0	AD2000-W2 2)	
					0,24	1,25	1,0	12,0	1)	
2.6	X2CrNiMo18-14-3 1.4435	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	
2.7	X6CrNiTi18-10 1.4541	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	
2.8	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	EN 10217-7	AT	geschweißte Rohre welded tubes	0,05	1,25	1,0	12,0	AD2000-W2 1)	

\* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*  
(weitere Symbole / *other symbols:* EN 10027-1, Tab. 18)